



1. NA ETAPIE REALIZACJI BALUSTRAD KLATKI SCHODOWEJ WYKONAWCA POWINIEN UZGODNIĆ PROJEKT KOTWIENIA ORAZ ELEMENTÓW MOCUJĄCYCH Z PRODUCENTEM WYBRANYM PRZEZ INWESTORA W DRODZE PRZETARGU
2. BALUSTRADA ZE STALI NIERDZEWNEJ POLEROWANEJ, WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI SATYNOWE, MOCOWANIE BALUSTRADY PROSTE DO PODOSTU,
3. WYMIARY SPRAWDZIĆ DOKŁADNIE W NATURZE



| LP | PROFIL | D _L m | kg/m | kg |
|---------|----------|---------------------|--------|--------|
| 1 | Ø 50x2mm | 30,53 | 2.42 | 73,88 |
| 2 | Ø 14mm | 1,60 | 1,21 | 1,94 |
| 3 | Ø 30x2mm | 15,00 | 1.38 | 20,70 |
| 4 | Ø 10mm | 39,20 | 0.62 | 24,34 |
| razem = | | | | 120,86 |
| | | | + 3% = | 124,49 |



Projekt chroniony prawem autorskim zgodnie z Ustawą o Prawie Autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. Nr24, poz.83 z dn.04.02.1994r). Powielanie niniejszego rysunku w całości lub w fragmencie bez zgody autora projektu jest zabronione