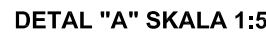




1. NA ETAPIE REALIZACJI BALUSTRAD KLATKI SCHODOWEJ WYKONAWCA POWINIEN UZGODNIĆ PROJEKT KOTWIENIA ORAZ ELEMENTÓW MOCUJĄCYCH Z PRODUCENTEM WYBRANYM PRZEZ INWESTORA W DRODZE PRZETARGU
2. BALUSTRADA ZE STALI NIERDZEWNEJ POLEROWANEJ, WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI SATYNOWE, MOCOWANIE BALUSTRADY PROSTE DO PODESTU,
3. WYMIARY SPRAWDZIĆ DOKŁADNIE W NATURZE



LP	PROFIL	Dł m	kg/m	kg
1	Ø 50x2mm	31,18	2,42	75,45
2	Ø 14mm	1,60	1,21	1,94
3	Ø 30x2mm	15,65	1,38	21,60
4	Ø 10mm	41,60	0,62	25,79
razem =				124,78
+3% =				128,52

[illegible]